

Scheda n. 92

16' MARLIN BOAT

Modello:	16'
Costruttore:	MARLIN BOAT
Anno Immatricolazione:	2009
Cat.Progettazione:	CE CAT. C
Lunghezza F.T.:	500
Lunghezza Omologaz.:	500
Larghezza:	229
Massa a Vuoto:	600 KG CIRCA
Portata max persone:	8
Velocita' Max/Crociera:	30/23
Motori:	YAMAHA
Potenza:	F40GETLI
ANNO	2011
Ore Navigazione:	198
Rimorchio:	SATELLITE
Modello:	MX111SN
Portata Lorda:	1100
Anno:	2009
Note:	RUOTA DI SCORTA



Prezzo: € 15.900,00

Idraulici	Elettrici	Strumentazione	Accessori	Accessori
DOCCIA POZZETTO	TROMBA ELETTRICA	BUSSOLA	CUSCINERIA COMPLETA	ROLL BAR
POMPA DI SENTINA	LUCI DI VIA/FONDA	ECOSCANDAGLIO	TELO COMPLETO	SOSPENSIONI
SERB. CARB 100 LT		GPS GEONAV 5 T.ING	PLANCE POPPA	PARASOLE
		CONTAGIRI	MUSONE PRUA	
		CONTAMIGLIA	SCALA BAGNO	
		INDICATORE CARB.		
		INDICATORE TRIM		
		VHF FISSO		

