

BERTRAM YACHTS 36 MOPPIE



Anno Costr/imm: 1999 / 1999

Lungh: 10,93 mt

Largh: 3,96 mt

Immers: 1,08 mt

Motori: 2 x 450 hp CUMMINS

Ore Motore: 850

Vel. Cro/Max: 26 kn / 30 kn

Consumo: 130 lt/h

Num. scheda: 3786

Mat. scafo: VTR.

Mat. Ponte: VTR.

Stazza: 8,6 tonn

Ann. Sicur.: R.I.NA 2012

Bandiera: ITALIANA

Intestazione: SOCIETA'

Trasmissione: LINEA

Prezzo richiesto: € 290.000



Disposizioni interne:

CABINA ARMATORIALE MATRIMONIALE PRODIERA CON LETTO AD ISOLA, ARMADIO E CASSETTIERE

SALONE CON DINETTE IN PELLE TRASFORMABILE AD "L" E TAVOLO TELESCOPICO

ZONA CUCINA CONTRAPPOSTA CON ANGOLO COTTURA A DUE PIASTRE IN VETROCERAMICA, FORNO BIVALENTE E FRIGORIFERO
LOCALE SERVIZI SEPARATO CON WC ELETTRICO E BOX DOCCIA



Accessori:

VHF SHIPMATE RS8400 - ELETTRONICA COMPLETA RAYMARINE:
TRIDATA ST60 - RADAR/CHART PLOTTER E120 - INTERFACCIA -
PILOTA AUTOMATICO ST6200
GRUPPO ELETTROGENO MASE IS 4.5 KW - PRESE 12/24 VOLTS
POZZETTO
ANTENNA TV CONEXUS - LCD TV 17' + DVD/CD PLAYER
FRIGOBAR POZZETTO - PRENDISOLE PRUA - ROLL BAR - TENDALINI
COMPLETI (TENDA SOLE + NAVIGAZIONE + LATERALI + CHIUSURA
TOTALE) - TAVOLO TEAK POZZETTO - VERRICELLO SALPANCORE
CON CAMPANA + CATENA - HOLDING TANK
IMBOTTITURE LATERALE POZZETTO - DOPPIE LEVE COMANDI -
TROLLING VALVES - CONNESSIONE ACQUA DA BANCHINA -
DIVERGENTI RUPP MODELLO 13702 - PLANCETTA DI POPPA IN TEAK

Note varie:

IMBARCAZIONE IN BUONE CONDIZIONI GENERALI

INTERNI IN ROVERE CON DIVANO IN PELLE E MOQUETTE DI COLORE BLU

ELICHE A 4 PALE IN INOX

I diritti di agenzia sono fissati, per ciascuna delle parti, nella misura del 5% + IVA sul prezzo di vendita dell'imbarcazione. I suindicati dati sono stati forniti dal venditore.

South Seas & Tuttomare S.r.l.

Via Lucilio,13 - 80132 Napoli - Italy - tel. +39 0812404188 - 0812452402 - fax +39 0812451302
www.brokerandcharter.com - www.nauticausato.com - @mail : info@brokerandcharter.com