



MANHATTAN 50

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Verricello salpa ancora elettrico con rullo di prua, comandi sul flybridge e nel pozzetto
Doccia da bagno con acqua calda e fredda
Porta scorrevole per accesso al pozzetto di poppa
Televisori a schermo piatto in tutte le cabine
Radio/lettore CD
Frigorifero elettrico
Freezer elettrico
Piano cottura in vetroceramica
Microonde
Radar/Plotter
Autopilota
Log contamiglia elettronico
Ecoscandaglio
VHF a due stazioni
Variatori di assetto
Timoneria idraulica
Impianto acqua calda e fredda
Estintori automatici
Pompe di sentina automatiche
Generatore
C.a. da terra/caricabatterie
Plancetta di poppa e scalini in teak
Piano calpestio pozzetto in teak
Imbarco acqua dolce dalla darsena
WC sotto vuoto con serbatoio acque nere
Antivegetativa

Tutti gli articoli fanno parte della specifica standard

Specifica U.S.A. include:

Aria condizionata

Generatore maggiorato

Normative di costruzione U.S.A. Coast Guard

Specifiche U.S.A.



PRINCIPALI DATI TECNICI

Lunghezza f.t. – con pulpito	16,00m	52'6"	
Lunghezza scafo	15,66m	51'5"	
Lunghezza linea di galleggiamento - a mezzo carico	13,10m	43'0"	
Larghezza – massima	4,61m	15'1"	
Altezza sopra linea di galleggiamento – incluso arco radar	4,90m	16'1"	
Pescaggio – con eliche	1,23m	4'0"	
Dislocamento – a mezzo carico	23.000 kg	50,600lb	
Capacità serbatoio carburante	2.160 litri	475 UK gal.	570 US gal.
Capacità serbatoio acqua dolce	500 litri	110 UK gal.	132 US gal.
Propulsione	2 eliche FP in tunnel		
Motorizzazione	2 fino a 1600hp (totale)		
Scelta carburante	Diesel		
Generatore	Standard 9kW @ 50Hz (Europa) 13kW @ 60Hz (USA) Potenziamento opzionale 11kW @ 50Hz (Europa)		
Velocità massima	fino a 32 nodi*		
Velocità di crociera	23 nodi*		
Autonomia	fino a 270 miglia*		